



DA001

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

SU ALTA CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO, LO
HACEN EL DISPENSADOR DE AGUA DE MAYOR
RENDIMIENTO EN EL MERCADO.



➤ CARACTERÍSTICAS

BOQUILLA MÁS GRANDE

Esta boquilla permite insertar al garrafón con menos precisión y esfuerzo, evitando derrames de agua, cuenta con un conducto que evita el bloqueo por burbujas de aire hacia los tanques.

VÁLVULAS

Cuenta con dos válvulas de agua de fácil intercambio debido a su construcción, ambas relacionadas al color de la temperatura, rojo para el agua caliente y azul para el agua fría.

TANQUES DE ACERO INOXIDABLE

Están fabricados con material de alta calidad y cuentan con anillos de sellado que previenen contaminaciones.

INDICADORES LEDS

Es fácil saber cuando el dispensador está conectado o si el agua está en la temperatura ideal. Cuenta con tres leds que indican cuando se tiene suministro de energía en el dispensador e indican cuando el equipo se encuentra calentando o enfriando el agua.

INTERRUPTORES ENCENDIDO

El usuario tendrá la opción de desactivar el calentamiento o enfriamiento de agua por separado en los periodos que no estará en uso, logrando una reducción en el consumo de energía.

BANDEJA DE DERRAMES

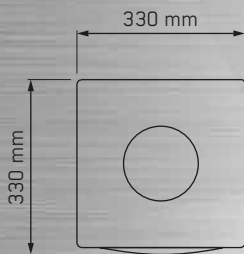
Cuenta con una bandeja plástica removible que atrapa los residuos que puedan quedar en las válvulas o bien, si se tuviera algún derrame por descuido al servir o tomar el recipiente con el agua.

ALTA CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO

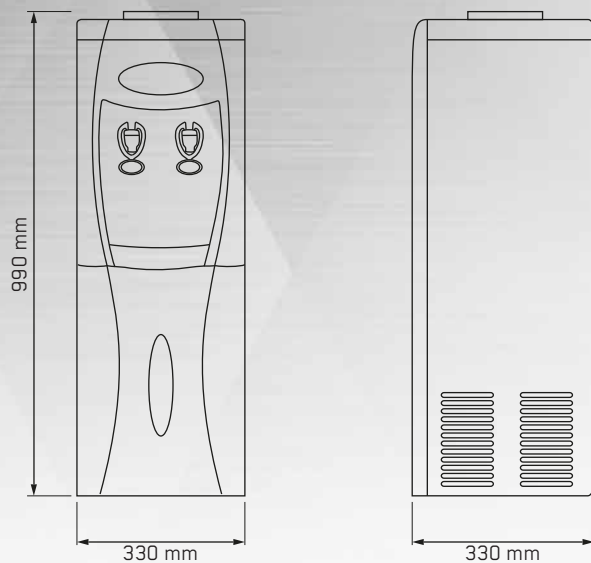
Supera a cualquier dispensador convencional, puede servir hasta 21 tazas de agua caliente por hora y hasta 12 tazas de agua fría por hora haciéndolo la mejor opción ante altas demandas de servicio.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	990
	Ancho:	330
	Prof:	330
Peso (kg)	Neto:	15.0
	Con empaque:	16.0
Capacidad del Contenedor	20':	420
	40':	644
No. Válvulas		2
Capacidad		1 garrafón de 20lts
Capacidad de operación	Agua fría:	3lts/hr
	Agua caliente:	5lts/hr

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kwh/24h)	1.200
Potencia (W)	Frío: 100W / Caliente: 500W
Evaporador	Estático

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	5.5
Voltaje (V)	115
Indicadores	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1300
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P