

EQUIPO DE ALTA EFICIENCIA CON GRAN CAPACIDAD PARA REFRIGERAR UNA GRAN CANTIDAD DE PRODUCTOS.



CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

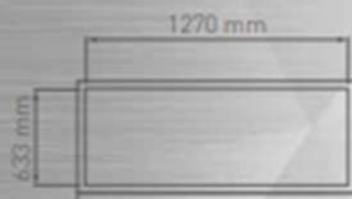
ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

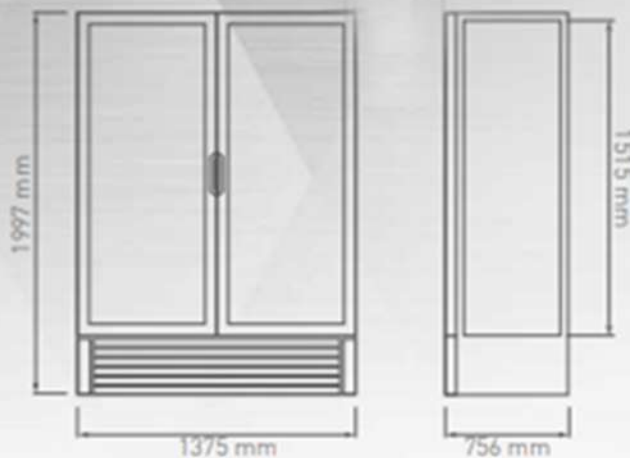
ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	1997
	Ancho:	1375
	Prof:	756
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	1515
	Ancho:	1270
	Prof:	633
Peso (kg)	Neto:	219.0
	Con empaque:	227.6
Volumen bruto (L)		1217.9
Capacidad del Contenedor	20':	11
	40':	24
No. Puertas		2
No. Parrillas		10

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kwh/24h)	5.506*
Refrigerante R134a (kg)	0.510
Compresor (hp)	1/2
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura (°C)	0 a 7

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	10.7
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P