



XEVL-2011-GPRS

Proyecto	_____
Producto	_____
Cantidad	_____
Fecha	_____

Modelo

CHEFTOP MIND.Maps™ PLUS BIG

Eficiencia energética 201.1 kWh/día - 36.4 kg CO₂/día

*Consultar la última página para más detalles.

Horno combinado	Gas
20 bandejas GN 1/1	Bisagras a la izquierda
Panel de control táctil pantalla de 9,5"	
Voltaje:	220-240V 1N~



Descripción

Horno combinado profesional capaz de gestionar múltiples procesos de cocción gastronómicos (deshidratación, cocción al vapor, cocción a baja temperatura, cocción sous vide, dorado, asado, fritura, regeneración y regeneración al plato) y procesos de panadería y pastelería (fresca y congelada). Gracias a las tecnologías Unox Intensive Cooking e Intelligent Performance y a la gestión automática de los procesos de cocción CHEFUNOX, garantiza resultados perfectos que se pueden repetir incluso sin personal cualificado.

Características de cocción estándar

Programas

- **1000+** Programas
- **CHEFUNOX:** elige qué quieres cocinar de tu librería y el horno selecciona automáticamente los parámetros
- **MULTI.TIME:** gestiona hasta 10 procesos de cocción contemporáneamente
- **MISE.EN.PLACE:** sincroniza la introducción de las bandejas para tener todos los platos preparados al mismo tiempo
- **MIND.Maps™:** diseña directamente en la pantalla los procesos de cocción
- **READY.COOK** programas de tiempo infinito preestablecidos listos para usarse

Cocción Manual

- **Temperatura:** 30 °C – 300 °C
- Hasta 9 pasos de cocción
- **CLIMA.Control:** humedad o aire seco ajustado al 10%.
- Cocción con sonda al corazón y función Delta T
- Sonda al corazón MULTI.Point con 4 puntos de medición
- Sonda al corazón SOUS-VIDE con 2 puntos de medición (accesorio opcional)

Características de cocciones avanzadas y automáticas

Unox Intelligent Performance

- **ADAPTIVE.Cooking™:** regula automáticamente los parámetros de cocción para garantizar resultados que se pueden repetir
- **CLIMALUX™:** control total de la humedad en la cámara de cocción
- **SMART.Preheating:** ajusta automáticamente la temperatura y la duración del precalentamiento
- **AUTO.Soft:** gestiona la salida térmica para hacerla más delicada
- **SENSE.Klean:** calcula el grado de suciedad del horno y sugiere el ciclo de lavado automático adecuado.

Unox Intensive Cooking

- **DRY.Maxi™:** extrae rápidamente la humedad de la cámara de cocción.
- **STEAM.Maxi™:** produce vapor saturado
- **AIR.Maxi™:** gestiona la inversión de marcha automática y la función pulsada de los ventiladores
- **PRESSURE.Steam:** aumenta la saturación de vapor y la temperatura



XEVL-2011-GPRS

Características técnicas

- **ROTOR.Klean™**: sistema de lavado automático
- Lavado especial automático detrás del carter
- Cámara de cocción moldeada de acero inoxidable AISI 316 L
- Triple cristal
- Iluminación de la cámara de cocción con luces LED integradas en la puerta
- Soportes para bandejas con sistema antivuelco
- Sistema recoge gotas integrado en la puerta, que sigue en funcionamiento incluso con la puerta abierta
- 6 motores con sistema de ventiladores múltiples con inversión de sentido de marcha y resistencias rectilíneas con alta intensidad de potencia
- Contenedor de detergente DET&Rinse™ integrado
- Conexión Wi-Fi integrada
- **WI-Fi-/USB data**: descarga/carga de datos HACCP
- **WI-Fi-/USB data**: descarga/carga de programas

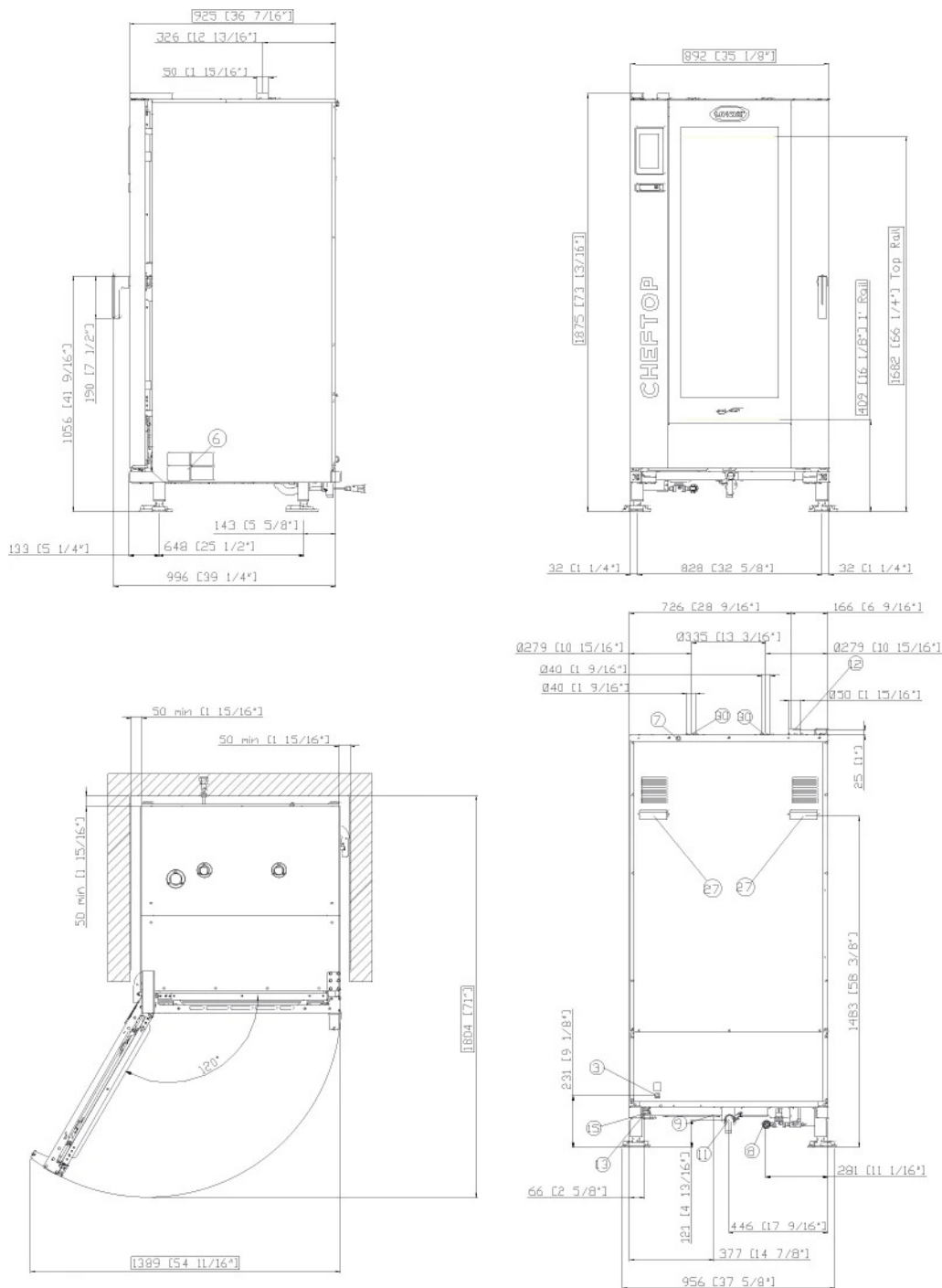
Servicios Web y App

- **Data Driven Cooking app & webapp**: controla y supervisa las condiciones de funcionamiento de sus hornos en tiempo real, crea y comparte nuevas recetas. La inteligencia artificial convierte los datos de consumo en información útil y te permite aumentar tus beneficios diarios
- **Top Training app**: descarga la app Unox Top.Training y aprende paso a paso los secretos del panel de control de tu nuevo horno

Accesorios

- QUICK.Load y sistema carro
- **Cooking Essentials**: bandejas especiales
- **DET&Rinse™ ECO**: fórmula eco para limpiezas diarias en el máximo respeto por el medio ambiente. Perfecto para un nivel de suciedad leve.
- **DET&Rinse™ ULTRAPLUS**: detergente abrillantador concentrado que garantiza máximos niveles de limpieza y mayor duración del horno
- **PURE / PURE.XL**: Sistema de filtración de resina que elimina del agua todas las sustancias que contribuyen a la formación de cal dentro de la cámara de cocción
- Kit conexión Ethernet

XEVL-2011-GPRS



Dimensiones y peso

Longitud	892 mm
Profundidad	925 mm
Altura	1875 mm
Peso neto	309 kg
Distancia entre bandejas	67 mm

Posición conexiones

2	Caja de conexión
3	Terminal unipotencial
6	Tarjeta de características técnicas
7	Termostato de seguridad
8	Entrada de Agua 3/4"
9	Entrada de Gas 3/4"

10	Entrada Rotor.KLEAN™
11	Descarga cámara de cocción
12	Chimenea salida de humos calientes
13	Conexión accesorios
27	Salida aire de enfriamiento
30	Salida gases de combustión

XEVL-2011-GPRS

Alimentación eléctrica

ESTÁNDAR

Voltaje	220-240 V
Fase	~1PH+N+PE
Frecuencia	50 / 60 Hz
Potencia total	2.5 kW
Máx corriente absorbida	11 A
Dimensión requerida por el interruptor diferencial*	16 A
Requisitos cable potencia*	3G x 1,5 mm ²
Enchufe	Schuko

*Dimensión recomendada: observe la ordenanza local.

Alimentación gas

Tipo de gas	Potencia nominal	Presión en gas	Presión en entrada	Inyector válvula gas	Conexión
G110	39 kW	5-40 mbar	-	-	Entrada de gas 3/4"
G20	48 kW	5-40 mbar	-	-	Entrada de gas 3/4"
G25	48 kW	5-40 mbar	-	-	Entrada de gas 3/4"
G25.1	48 kW	5-40 mbar	-	-	Entrada de gas 3/4"
G25.3	48 kW	5-40 mbar	-	-	Entrada de gas 3/4"
G30	48 kW	48 kW	5.5 mm	5.5 mm	Entrada de gas 3/4"
G31	48 kW	5-40 mbar	5.5 mm	5.5 mm	Entrada de gas 3/4"

Eficiencia energética

Consumos

Emisiones de CO₂

**La estimación sólo incluye las emisiones directas producidas por el horno. Las emisiones indirectas pueden reducirse a cero si se opta por adquirir energía de fuentes renovables.

Estimación calculada suponiendo un uso diario (300 días/año) del horno:

6 cargas ligeras de pollo asado (20% de carga), 1 carga completa de patatas asadas, 3 cargas completas de cocciones al vapor y 2 horas de horno vacío a 180 °C

Estimación calculada asumiendo los siguientes lavados semanales (42 semanas/año):

1 lavado largo, 1 lavado medio

Conexión hídrica

UTILIZAR AGUA NO CONFORME A LOS ESTÁNDARES MÍNIMOS UNOX PARA LA CALIDAD DEL AGUA ANULA CUALQUIER TIPO DE GARANTÍA.

Es responsabilidad del comprador asegurar que el suministro del agua en entrada esté conforme a las especificaciones detalladas a través de medidas de tratamiento apropiadas.

Presión de línea: Entrada agua potable: 3/4 "NPT *, presión de la línea: 22 a 87 psi; 1.5 a 6 Bar (29 psi; 2 Bar recomendado)

Especificaciones agua en entrada

Cloro libre ≤ 0.5 ppm

Cloramina ≤ 0.1 ppm

pH 7 - 8.5

Conductividad eléctrica ≤ 1000 µS/cm

Dureza total ≤ 30 °dH

Dureza total

Circuito vapor: especificaciones agua en entrada

Dureza total ≤ 8 °dH

Cloruros ≤ 250 ppm

Para evitar la formación de cal, el agua en entrada tiene que cumplir con la dureza total ≤ 8°dH.

*Este valor hace referencia a una cocción al vapor diaria de 1-2 horas. En cualquier caso, si con una dureza total de ≤ 8°dH sigue produciéndose cal, es obligatorio tratar el agua para evitar dicha producción de cal. Recomendamos sistemas de tratamiento de agua basados en resinas de intercambio iónico. Los sistemas de tratamiento de agua basados en polifosfatos no están permitidos.

Requisitos para la instalación

La instalación debe realizarse conforme a todos los sistemas eléctricos locales, en particular a la sección de cables de conexión eléctrica, las normas de ventilación y conexión hídrica. Es necesario realizar un análisis de humos de combustión en el caso de tratarse de un horno de gas.

Regístrate para acceder a las características específicas técnicas del producto.

www.ddc.unox.com