

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Construido totalmente en acero inoxidable, diseñado especialmente para su uso en puntos de venta. Eficiente en el consumo de energía y responsable con el medio ambiente gracias al uso de refrigerantes naturales.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE TEMPERATURA

Garantiza el óptimo rendimiento del equipo y mantiene la temperatura adecuada para sus productos, su pantalla digital exterior notifica de cualquier cambio en la temperatura.



ACOMODO VERSÁTIL

Cuenta con 2 niveles de exhibición: 2 charolas telescópicas en acero inoxidable en el nivel superior y piso en acero inoxidable en el nivel inferior.



CONSTRUCCIÓN DEL GABINETE

Construcción del gabinete en blanco y negro, paredes inyectadas con ciclopentano de alta densidad.



SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED

Su sistema de iluminación interno de bajo consumo energético, proporciona visibilidad para organizar productos y facilita la limpieza del equipo.



REFRIGERANTE ECOLÓGICO

Sistema de refrigeración que utiliza el gas refrigerante natural R404, de máxima eficiencia energética y bajo impacto ambiental.



GRADO ALIMENTICIO

Interior hecho de acero inoxidable de grado alimenticio.


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores	Dimensiones interiores
Alto: 1290mm (50.78")	Alto: 563.56 mm (22 3/16")
Ancho: 1889 mm (74.40")	Ancho: 1785.99 mm (70.31")
Profundo: 1120mm (44.09")	Profundo: 825.50mm (31 1/2")
Volumen útil	579 Lts (20.45 ft³)
Puertas Abatibles	2
Material de puertas	Lámina prepintada inyectada
Puertas Corredizas	2
Material de puertas	Vidrio
Charolas	2
Dimensión de charola sup.	Ancho: 864 mm (34") Profundo: 398 mm (15.7")
Material externo	Negro o Blanco
Material interno	Acero Inoxidable

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R404A, 0.7 kg (24.69 oz)
Consumo de energía	ND
Potencia del compresor	1 1/4 HP 932 watts
Condensador	Libre mantenimiento
Rango de temperatura	Corte y arranque 0°C (32°F) 8°C (46.4°F)

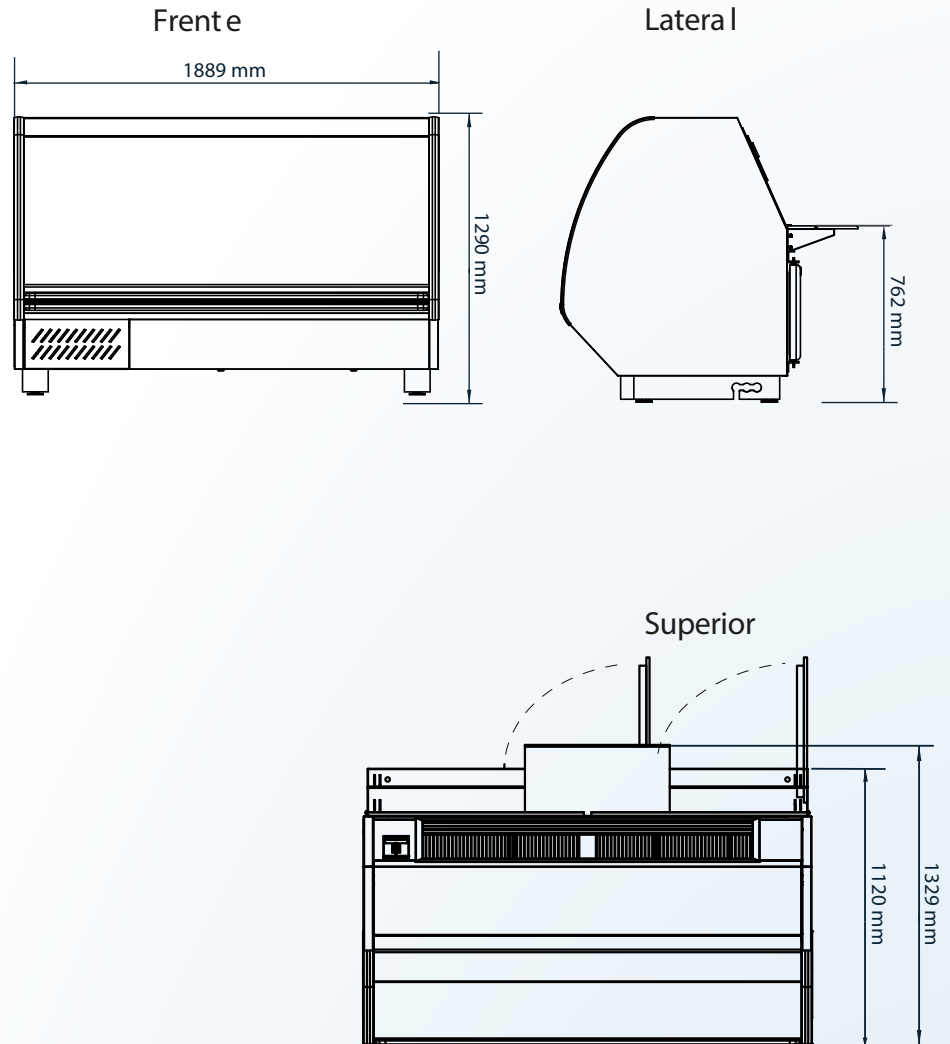
DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60Hz
Amperaje	13 A
Longitud del cable	1900mm (74.8")
Iluminación	28 leds
Tipo de enchufe 	NEM A 5-15P
Control de temp.	Eléctrico

DATOS LOGÍSTICOS

Cargas de remolque	48:12 pzs 53:13 pzs
Peso embalaje	317.4kg (699.74 lb)
Dimensiones embalaje	Alto: 1295 mm (50.98") Ancho: 2090.74 mm (82.31") Profundo: 1173.16 mm (46.18")

VISTAS DEL EQUIPO



*Sistema BMAR (bajo mantenimiento, alto rendimiento).

*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercano.

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Servicio al cliente y garantía

- Se incluye una garantía limitada de tres años en todas las piezas y mano de obra.
- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.