

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Construido totalmente en acero inoxidable, diseñado especialmente para su uso en puntos de venta. Eficiente en el consumo de energía y responsable con el medio ambiente gracias al uso de refrigerantes naturales.



## CARACTERÍSTICAS



### CONTROL INTELIGENTE DE TEMPERATURA

Garantiza el óptimo rendimiento del equipo y mantiene la temperatura adecuada para sus productos, su pantalla digital exterior notifica de cualquier cambio en la temperatura.



### ACOMODO VERSÁTIL

Cuenta con 2 niveles de exhibición: 2 charolas telescópicas en acero inoxidable en el nivel superior y piso en acero inoxidable en el nivel inferior.



### CONSTRUCCIÓN DEL GABINETE

Construcción del gabinete en blanco y negro, paredes inyectadas con ciclopentano de alta densidad.



### SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED

Su sistema de iluminación interno de bajo consumo energético, proporciona visibilidad para organizar productos y facilita la limpieza del equipo.



### REFRIGERANTE ECOLÓGICO

Sistema de refrigeración que utiliza el gas refrigerante natural R404, de máxima eficiencia energética y bajo impacto ambiental.



### GRADO ALIMENTICIO

Interior hecho de acero inoxidable de grado alimenticio.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores		Dimensiones interiores	
Alto:	1229mm (48.38")	Alto:	563.56 mm (22.3/16")
Ancho	2496mm (98.26")	Ancho:	2362.99 mm (93 1/32")
Profundo:	1120mm (44.09")	Profundo:	825.50 mm (32 1/2")
Volumen útil	705 Lts (24.90 ft <sup>3</sup> )		
Puertas Abatibles	2		
Material de puertas	Lámina prepintada inyectada		
Puertas Corredizas	2		
Material de puertas	Vidrio		
Charolas	2		
Dimensión de charola sup.	Ancho: 1168 mm (45 31/32") Profundo: 398 mm (15 11/16")		
Material externo	Negro o Blanco		
Material interno	Acero Inoxidable		

### DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R404A, 0.9 kg (31.75 oz)
Consumo de energía	ND
Potencia del compresor	1 1/4 HP 932 watts
Condensador	Libre mantenimiento
Rango de temperatura	Corte y arranque 0°C (32°F) 8°C (46.4°F)

### DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60Hz
Amperaje	13 A
Longitud del cable	1900mm (74.8")
Iluminación	28 leds
Tipo de enchufe 	NEM A 5-15P
Control de temp.	Eléctrico

### DATOS LOGÍSTICOS

Cargas de remolque	48:10 pzs 53:12 pzs
Peso embalaje	400.6 kg (800.17 lb)
Dimensiones embalaje	Alto: 1340 mm (52.75") Ancho 2679 mm (105.5") Profundo: 1249 mm (49.18")

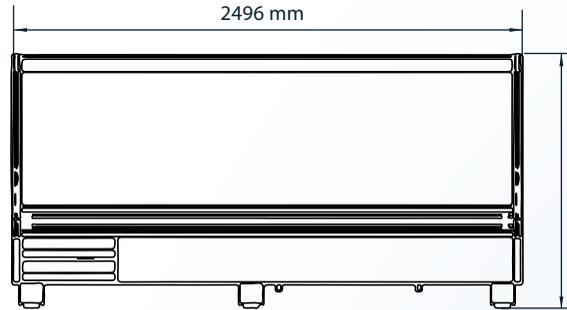
\*Sistema BMAR (bajo mantenimiento, alto rendimiento).

\*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercano.

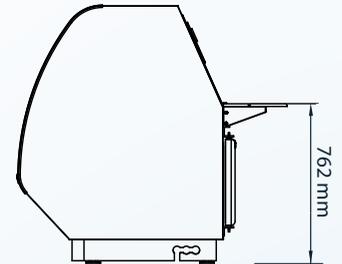
\*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

### VISTAS DEL EQUIPO

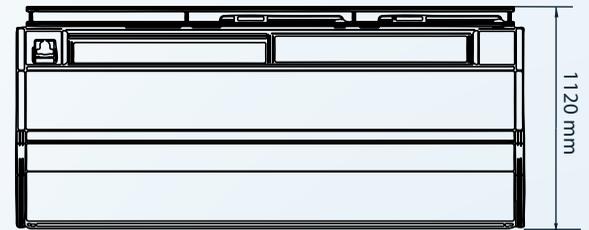
Frente



Lateral



Superior



### Servicio al cliente y garantía

- Se incluye una garantía limitada de tres años en todas las piezas y mano de obra.
- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.