

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

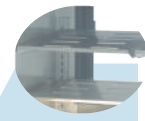
Construido totalmente en acero inoxidable, diseñado especialmente para su uso en puntos de venta. Eficiente en el consumo de energía y responsable con el medio ambiente gracias al uso de refrigerantes naturales.

CARACTERÍSTICAS**CONTROL INTELIGENTE DE TEMPERATURA**

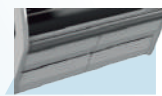
Garantiza el óptimo rendimiento del equipo y mantiene la temperatura adecuada para sus productos, su pantalla digital exterior notifica de cualquier cambio en la temperatura.

**ACOMODO VERSÁTIL**

Cuenta con 4 charolas en acero inoxidable y ofrece 3 niveles de exhibición.

**CONSTRUCCIÓN DEL GABINETE**

Construcción del gabinete en blanco, negro y acero inoxidable, paredes inyectadas con ciclopentano de alta densidad.

**SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED**

Su sistema de iluminación interno de bajo consumo energético, proporciona visibilidad para organizar productos y facilita la limpieza del equipo.

**REFRIGERANTE ECOLÓGICO**

Sistema de refrigeración que utiliza el gas refrigerante natural R134, de máxima eficiencia energética y bajo impacto ambiental.

**GRADO ALIMENTICIO**

Piso y Mostrador en Acero Inoxidable.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores		Dimensiones interiores	
Alto:	1100mm (44")	Alto:	730mm (29")
Ancho:	1525mm (60")	Ancho:	1400mm (55")
Profundo:	880mm (35")	Profundo:	730mm (29")
Volumen útil	367 L (12.9 ft³)		
Puerta Corrediza	2		
Material de puerta	Lámina prepintada inyectada		
Charolas	4		
Dimensión de charola sup.	Ancho: 610mm (24")	Profundo:	380mm (15")
Dimensión de charola inf.	Ancho: 610mm (24")	Profundo:	480mm (19")
Material externo	Acero Inx., Blanco o Negro		
Material interno	Acero Inx., Blanco o Negro		

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R134a, 0.22 kg (7.76 oz)
Consumo de energía	6.8 kW / 24h
Potencia del compresor	1/3 HP 382 W
Condensador	Libre mantenimiento
Rango de temperatura	2°C (35.6°F) 10°C (50°F)

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60Hz
Amperaje	4.8 A
Longitud del cable	1900mm (74.8")
Iluminación	2 módulos, 28 LED por módulo
Tipo de enchufe 	NEM A 5-15P
Control de temp.	Eléctrico

DATOS LOGÍSTICOS

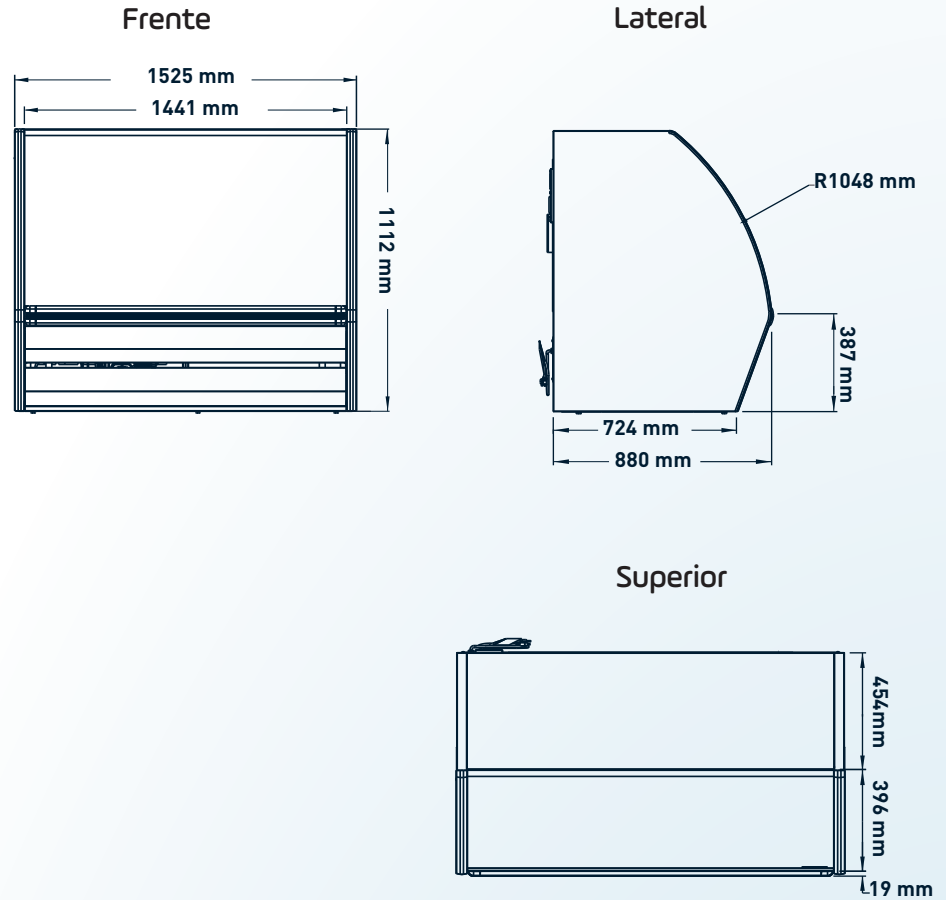
Cargas de remolque	48:14 pzs 53:15 pzs
Peso con embalaje	193 kg (425.5 lb) 154 kg (320 lb)
Dimensiones embalaje	Alto: 1260mm (50") Ancho: 1600mm (63") Profundo: 940mm (37")

*Sistema BMAR (bajo mantenimiento, alto rendimiento).

*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercano.

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

VISTAS DEL EQUIPO



Servicio al cliente y garantía

- Se incluye una garantía limitada de tres años en todas las piezas y mano de obra.
- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.