



**CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:**

- FABRICADO EN ACERO 201 INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR.
- 8 PARRILLAS INTERIORES 62 X 60 CM
- DOS PUERTAS SÓLIDAS ABATIBLES CON SISTEMA DE BARRAS DE TORSIÓN PARA SU CIERRE.
- CAPACIDAD 1,350 LITROS (47 FT<sup>3</sup>)
- COMPRESOR AUTOCONTENIDO EN LA PARTE INFERIOR PARA MEJOR DESEMPEÑO.
- CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290.
- DESHIELO AUTOMÁTICO.
- TEMPERATURA AJUSTABLE DE -18 A -22°C.
- VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 HZ.
- CONSUMO DE ENERGÍA: 880 W
- PARA TRABAJAR EN UNA TEMPERATURA AMBIENTE HASTA DE 38°C.
- COMPRESOR: EMBRACO /SECOP



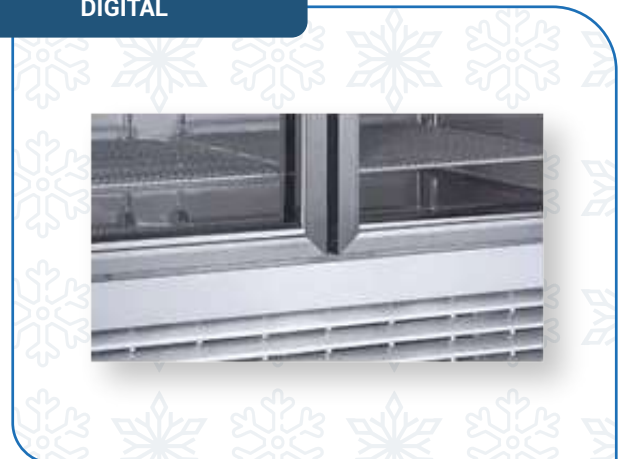
**RECOMENDACIONES DE USO**

- INSTALE EL EQUIPO EN UN ÁREA VENTILADA Y ALEJADA DE FUENTES DE CALOR.
- AJUSTE LA TEMPERATURA ENTRE -18°C Y -22°C PARA ASEGURAR EL MEJOR RENDIMIENTO Y NO SOBRECARGUE EL EQUIPO.
- REALICE MANTENIMIENTOS PERIÓDICOS, ESPECIALMENTE EN EL SISTEMA DE DESHIELO Y LAS PARRILLAS, PARA OPTIMIZAR SU EFICIENCIA.
- VERIFIQUE REGULARMENTE EL CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL Y ASEGÚRESE DE QUE EL SISTEMA DE DESHIELO AUTOMÁTICO FUNCIONE CORRECTAMENTE.

**MANTÉN TUS PRODUCTOS FRESCOS, SEGUROS Y A LA TEMPERATURA IDEAL CON FACILIDAD.**



**CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL**



PAGINA WEB