

Diseñado especialmente para su uso en puntos de venta, cumpliendo con los estándares de seguridad para alimentos. Eficiente en el consumo de energía y responsable con el medio ambiente gracias al uso de refrigerantes naturales.

## Características



### Control Inteligente De Temperatura

Garantiza el óptimo rendimiento del equipo y mantiene la temperatura adecuada para sus productos, su pantalla digital exterior notifica de cualquier cambio en la temperatura.



### Acomodo Versátil

Cuenta con 4 parrillas alámbricas ofreciendo diferentes niveles de exhibición.



### Construcción del Gabinete

Construcción del gabinete en lámina con paredes inyectadas con ciclopentano de alta densidad.



### Sistema de Iluminación LED

Su sistema de iluminación interno de bajo consumo energético, proporciona visibilidad para organizar productos y facilita la limpieza del equipo



### Refrigerante Ecológico

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



### Grado Alimenticio

Piso y mostrador fabricados en acero inoxidable de grado alimenticio



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas		Dimensiones Internas		Dimensiones Internas Útiles	
Alto:	131 cm	A:	80 cm	A:	59 cm
Ancho:	189 cm	A:	181 cm	A:	163 cm
Profundo:	88 cm	P:	73 cm	P:	53 cm
Volumen Útil	18 ft <sup>3</sup>	513.5 lts			
Puertas	2				
Construcción Puerta	Vidrio				
Parrillas	4				
Dimensión Parrillas:	Superior:	A: 82 cm	P: 43 cm		
	Inferior:	A: 82 cm	P: 53 cm		
Material Exterior	Lámina PNT Pintado				
Piso y Mostrador	Acero Inoxidable				

## DATOS RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290	4.4 Oz (0.125 kg)		
Consumo De Energía	5.906 kWh/24h			
Potencia Compresor	1/3 HP			
Condensador	Dinámico			
Rangos de Multi temperatura	T1:	3° C	10° C	Pastelero
	T2:	2.4° C	9.4° C	Pastelero frío
	T3:	1.8° C	8.8° C	Lacteo
	T4:	1.2° C	8.2° C	Lacteo frío
	T5:	0.6° C	7.6° C	Refresquero
	T6:	0° C	7° C	Refresquero frío

## DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y Frecuencia	115V / 60 Hz		
Amperaje	5.1 A		
Longitud De Cable	250 cm		
Iluminación	2 módulos, 80 LEDs por tira		
Tipo De Enchufe	NEMA 5-15P		
Control de Temperatura	CIL2		

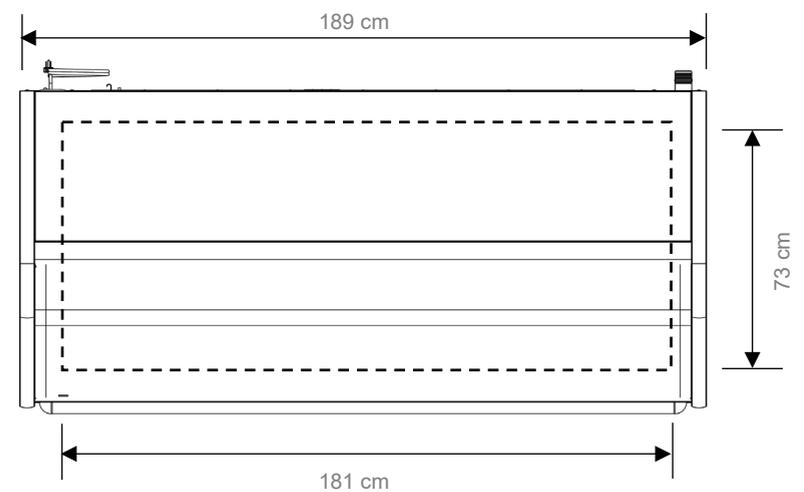
## DATOS LOGÍSTICOS

Carga De Remolque	53': 16			
Peso	Bruto		Neto	
	218 kg	481 lb	198 kg	437 lb
Dimensiones c/empaque	A:	134 cm		
	A:	201 cm		
	P:	96 cm		

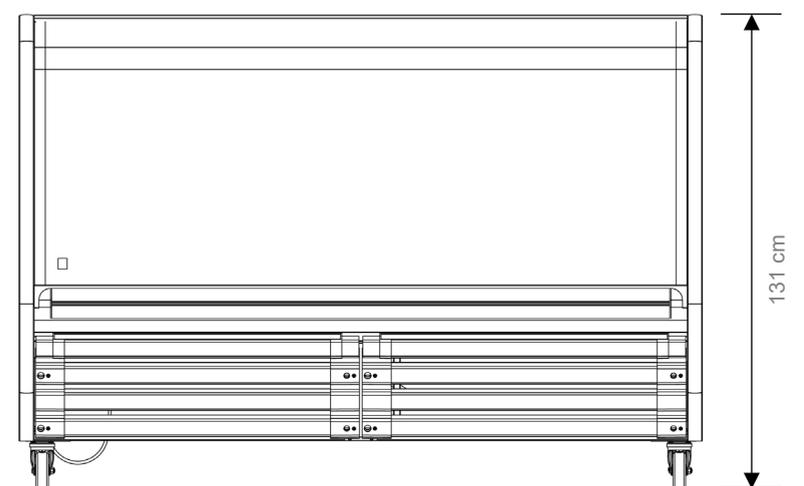
\*Consumo de energía en su condición C.  
(Temperatura ambiente máx. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)  
\*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAR)  
\*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano  
\*Información sujeta a cambios sin previo aviso  
\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

## VISTAS DEL PRODUCTO

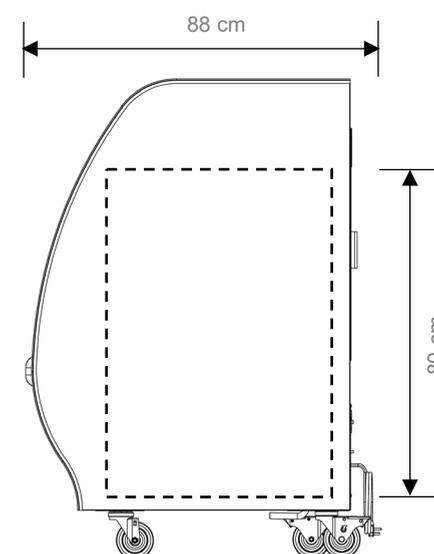
### Vista Superior



### Vista Frontal



### Vista Lateral



### Servicio al cliente.

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.  
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.

23/06/2025