

Refrigeradores Food Service

REFRIGERADORES CON PUERTAS SOLIDAS
REFRIGERADORES CON PUERTAS DE CRISTAL



CONSTRUCCION

Construcción exterior en acero inoxidable, excepto respaldo.
Construcción interior en acero inoxidable austenítico (no magnético).
Interiores con cantos sanitarios que cumplen con los requerimientos NSF-7 para la seguridad alimenticia.
Aislamiento de poliuretano inyectado de 50 mm de espesor y 40 kg/m³ de densidad, sin CFC.
Iluminación interior con luz de LED.

PUERTAS

Puertas sólidas o de cristal.
Paneles sólidos con contrapueras en acero inoxidable austenítico (no magnético):
— Contrapuerta con escalón embutido, el cual favorece el aislamiento de temperatura y protege el empaque de la puerta para mayor durabilidad.
— Tirador en acero inoxidable embutido a lo largo de la puerta, el cual favorece la ergonomía y garantiza una máxima durabilidad.
Paneles de cristal dobles + filtro Low-e con gas argón.
Sellos de puertas magnéticos fácilmente removibles (sin herramientas).
Puertas abatibles con dispositivo de cierre automático en apertura de menos de 90° para evitar la pérdida de temperatura.
Puertas con dispositivo de apertura permanente a 120° para facilitar la carga y descarga de producto.
Cerraduras con llaves maestras.

SISTEMA DE REFRIGERACION

Sistema de refrigeración de tiro forzado, gas refrigerante ecológico R290.
Compresores herméticos con condensadores ventilados.
Condensador con motor electrónico de doble giro automático, el cual evita la acumulación de polvo durante la operación del equipo, favoreciendo el bajo mantenimiento.

Evaporadores de tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento epóxico.
Evaporación automática del agua de deshielo.
Controles electrónicos de temperatura y de deshielo con visores digitales.
Temperatura de trabajo, modelos con puertas sólidas: 0 °C a 4 °C en ambiente externo de 38 °C y 65% de H.R.
Temperatura de trabajo, modelos con puertas de cristal: 0 °C a 4 °C en ambiente externo de 32 °C y 65% de H.R.
Unidad de condensación montada sobre un sistema de guías reforzadas que facilitan su extracción para un fácil mantenimiento.

DOTACION

Parrillas con recubrimiento epóxico, ajustables en altura.
Incluyen cable y clavija Nema 5-15P.

MODELOS 17

Puerta reversible, intercambiable en campo.
Kit de (4) ruedas de 2.5" de diámetro (altura máxima de 3" con vástago incluido), de las cuales las 2 frontales llevan freno.

MODELOS 37

Kit de ruedas de 4" de diámetro (altura máxima de 5" con vástago incluido), de las cuales las frontales llevan freno.

OPCIONES Y ACCESORIOS

220V. - I - 50/60Hz. (con costo adicional).
Consultar al fabricante si es factible su fabricación, el código correspondiente, la potencia y el amperaje.



ARR 17 H HC



ARR 17 G H HC



ARR 37 HC

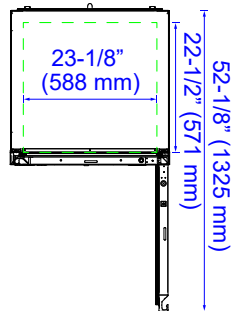


ARR 37 G HC

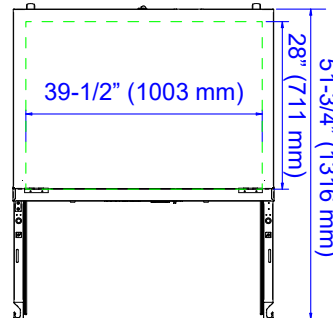
MODELO	PUERTAS	PARRILLAS	CAPACIDAD	VOLTAJE - FRECUENCIA	POTENCIA	AMPS	DIMENSIONES EXTERIORES (mm)			EMBALAJE	
			ft³		HP		Frente	Fondo	Altura	kg	m³
REFRIGERADORES CON PUERTAS SOLIDAS											
ARR 17 H HC	1	3	17.0	115V. - 60Hz.	1/4	2.5	700	679	1959	118	1.2
ARR 37 HC	2	6	37.0	115V. - 60Hz.	1/3	3.2	1105	820	2134	179	2.1
REFRIGERADORES CON PUERTAS DE CRISTAL											
ARR 17 G H HC	1	3	17.0	115V. - 60Hz.	1/4	2.5	700	679	1959	118	1.2
ARR 37 G HC	2	6	37.0	115V. - 60Hz.	1/3	3.2	1105	820	2134	179	2.1

Refrigeradores Food Service

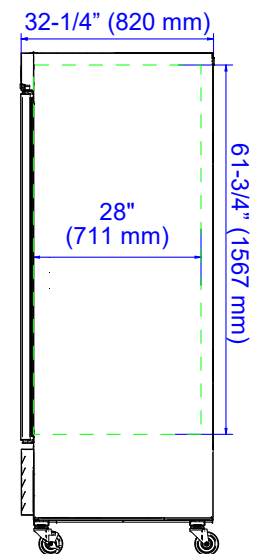
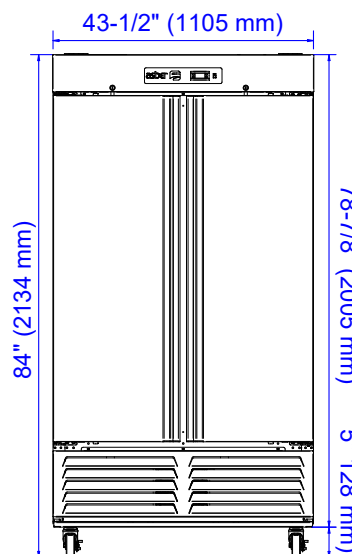
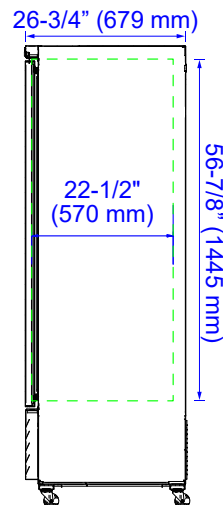
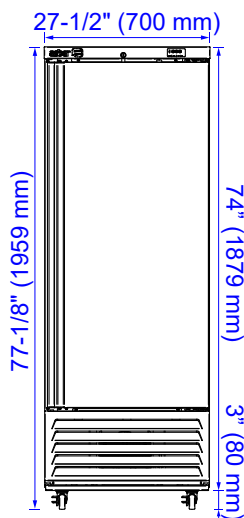
REFRIGERADORES CON PUERTAS SOLIDAS
REFRIGERADORES CON PUERTAS DE CRISTAL



ARR 17 H HC



ARR 37 HC



MODELO	ARR 17 H HC		ARR 37 HC
CONEXION ELECTRICA			
Voltaje - Frecuencia	115V. - 60Hz.		
Potencia (HP)	1/4	1/3	
Amperaje	2.5	3.2	
Enchufe Eléctrico	NEMA 5-15P		
Gas refrigerante	R290		
DIMENSIONES INTERIORES (mm)			
Frente	588	1003	
Fondo	570	711	
Altura	1445	1567	
Parrilla (mm)	570 x 510	644 x 488	
DIMENSIONES DE EMBALAJE (mm)			
Frente	750	1170	
Fondo	750	890	
Altura	2050	2130	



REQUERIMIENTOS DE INSTALACION

- CONEXION ELECTRICA:** verifique las condiciones requeridas para una instalación con voltaje a 115V., compatible con la clavija "NEMA 5-15P".
- REFRIGERANTE:** equipos con gas refrigerante R290, el cual es inflamable. Siga las instrucciones de manejo para evitar riesgo de incendio o explosión.
- CERTIFICACION PARA USO COMERCIAL:** Los equipos incluidos en la presente ficha técnica están certificados y aprobados para uso comercial, cumpliendo con las normativas de seguridad y sanidad alimentarias para uso comercial.

ESPECIFICACIONES SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO. | ESPECIFICACIONES VALIDAS PARA LATINOAMERICA. | REV. NOVIEMBRE, 2025